



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-23-131/C01

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**DRUMEL a Co. s.r.o.**

Sitz: Moravská 2193, 560 02 Česká Třebová, Tschechische Republik

IdNr: 252 67 442

Organisationseinheit: Moravská 2193, 560 02 Česká Třebová, Tschechische Republik  
Rudoltice 289, 561 25 Rudoltice, Tschechische Republik

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit den Anforderungen der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,  
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Schweißen von Teilen von Stahlkonstruktionen, Teilen von  
Schienenfahrzeugen, Teile für die Automobilindustrie, Zubehör für  
Landmaschinen und Betten für medizinische Einrichtungen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem  
Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 2 Seiten enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der  
Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über  
Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-20-124/S01.

Organisation Zertifizierung ab 16.12.2005  
Zertifikatsgültigkeit bis 08.09.2026  
Praha, Datum 08.09.2023



Dipl.-Ing. Miloslav Musil  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle





# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-21-131/C02

Seite 1

## TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte:

Stahlkonstruktionen, Teile von Schienenfahrzeugen, Teile für die Automobilindustrie, Zubehör für Landmaschinen, Betten für medizinische Einrichtungen

Produktnormen oder alternative Standards:

EN 1090-2, EN 15085-2

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 8.1, 22, 23

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135, 141, 131, 786

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 12,0$ $18,0 \leq D \leq 72,0$	BW ml EN 288-3
135	1.2	$2,0 \leq t \leq 4,0$	FW sl $2,6 \leq a \leq 5,25$ EN 288-3
135	1.2	$8,0 \leq t \leq 32,0$	FW sl $4,5 \leq a \leq 9,0$
135	1.2	$t \geq 5,0$	FW ml
135	8.1	$1,0 \leq t \leq 1,95$	BW sl
135	1.2	$1,75 \leq t \leq 5,0$ s $1,4 \leq t \leq 4,0$ $3,0 \leq a \leq 6,0$ $10,0 \leq D \leq 40,0$	FW sl $3,0 \leq a \leq 6,0$
135	1.2	$1,75 \leq t \leq 3,25$ $12,5 \leq D \leq 50,0$	BW sl
141	22; 23	$1,6 \leq t \leq 2,2$	BW sl
131	22; 23	$1,6 \leq t \leq 2,2$	BW sl
131	1.1	$1,05 \leq t \leq 1,95$	MIG-Löten
135	8.1	$1,96 \leq t \leq 5,6$ $D \geq 25,0$ $2,25 \leq a \leq 4,5$	FW sl
135	8.1 s 1.2	$3,0 \leq t \leq 16,0$ s $3,0 \leq t \leq 10,0$ $D \geq 25,0$	FW sl $2,63 \leq a \leq 5,25$

Organisation Zertifizierung ab 16.12.2005

Zertifikatgültigkeit bis 08.09.2026

Praha, Datum 08.09.2023



Dipl.-Ing. Miloslav Musil  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle





# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

## Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-21-131/C02

Seite 2

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
141	1.2	$3,0 \leq t \leq 10,0$ $D \geq 25,0$	BW ml
141	1.2	$3,0 \leq t \leq 12,0$	FW ml
141	8.1	$1,0 \leq t \leq 4,0$ $D \geq 15,0$	BW sl
135	8.1 / 1.2	$3,0 \leq t \leq 18,0$ s $3,0 \leq t \leq 8,0$ $D \geq 12,5$	FW sl $2,03 \leq a \leq 4,05$
141	8.1	$2,1 \leq t \leq 6,0$ s $3,0 \leq t \leq 27,0$ $D \geq 15,0$	Odbočka FW
141	8.1	$1,5 \leq t \leq 6,0$ $D \geq 15,0$	BW ml
786	8.1	Querschnitt der Schrauben mm <sup>2</sup> $19,62 \leq S \leq 28,26$	ISO 14555

### Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Karel Unzeitig, 26.04.1967	IWT/CZ 18030
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Aleš Vebr, 27.04.1973	CZ/IWT/23038

Organisation Zertifizierung ab 16.12.2005  
Zertifikatsgültigkeit bis 08.09.2026  
Praha, Datum 08.09.2023



Dipl.-Ing. Miloslav Musil  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle