



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty



Příloha k certifikátu č. ZCV-23-131/C02

Strana 1

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-131/C02

kterým osvědčuje, že subjekt

DRUMEL a Co. s.r.o.

Sídlo: Moravská 2193, PSČ 560 02 Česká Třebová

IČ: 252 67 442

prokázal shodu

procesu svařování

s technickými požadavky normy

ČSN EN 15085-2:2021

v klasifikační úrovni CL 1

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

Výroba, nákup a prodej částí drážních vozidel.

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-20-124/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 16.12.2005

Platnost certifikátu do 08.09.2026

V Praze, dne 08.09.2023



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty



Příloha k certifikátu č. ZCV-23-131/C02

Strana 1

Rozsah certifikace:

Adresa provozovny:	Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2:
Moravská 2193, 560 02 Česká Třebová	P, S
Poznámka: Malý výrobce ve svařování.	

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 12,0$ $18,0 \leq D \leq 72,0$	BW ml EN 288-3
135	1.2	$2,0 \leq t \leq 4,0$	FW sl $2,6 \leq a \leq 5,25$ EN 288-3
135	1.2	$8,0 \leq t \leq 32,0$	FW sl $4,5 \leq a \leq 9,0$
135	1.2	$t \geq 5,0$	FW ml
135	8.1	$1,0 \leq t \leq 1,95$	BW sl
135	1.2	$1,75 \leq t \leq 5,0$ s $1,4 \leq t \leq 4,0$ $3,0 \leq a \leq 6,0$ $10,0 \leq D \leq 40,0$	FW sl $3,0 \leq a \leq 6,0$
135	1.2	$1,75 \leq t \leq 3,25$ $12,5 \leq D \leq 50,0$	BW sl
141	22; 23	$1,6 \leq t \leq 2,2$	BW sl
131	22; 23	$1,6 \leq t \leq 2,2$	BW sl
131	1.1	$1,05 \leq t \leq 1,95$	MIG pájení pohliníkových plechů
135	8.1	$1,96 \leq t \leq 5,6$ $D \geq 25,0$ $2,25 \leq a \leq 4,5$	FW sl
135	8.1 s 1.2	$3,0 \leq t \leq 16,0$ s $3,0 \leq t \leq 10,0$ $D \geq 25,0$	FW sl $2,63 \leq a \leq 5,25$
135	8.1 s 1.2	3,0 až 16,0 s 3,0 až 10,0 $\varnothing \geq 25,00$ $a = 2,63$ až 5,25	T spoj koutovým svarem
141	1.2	$3,0 \leq t \leq 10,0$ $D \geq 25,0$	BW ml
141	1.2	$3,0 \leq t \leq 12,0$	FW ml

Subjekt certifikován od 16.12.2005

Platnost certifikátu do 08.09.2026

V Praze, dne 08.09.2023



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty



Příloha k certifikátu č. ZCV-23-131/C02

Strana 2

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
141	8.1	$1,0 \leq t \leq 4,0$ $D \geq 15,0$	BW sl
135	8.1 / 1.2	$3,0 \leq t \leq 18,0$ s $3,0 \leq t \leq 8,0$ $D \geq 12,5$	FW sl $2,03 \leq a \leq 4,05$
141	8.1	$2,1 \leq t \leq 6,0$ s $3,0 \leq t \leq 27,0$ $D \geq 15,0$	Odbočka FW
141	8.1	$1,5 \leq t \leq 6,0$ $D \geq 15,0$	BW ml
786	8.1	Průřez svorníků mm ² $19,62 \leq S \leq 28,26$	ISO 14555

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor / A	Karel Unzeitig, 26.04.1967	IWT/CZ 18030
zástupce svářečského dozoru / A	Aleš Vebr, 27.04.1973	CZ/IWT/23038

Subjekt certifikován od 16.12.2005

Platnost certifikátu do 08.09.2026

V Praze, dne 08.09.2023



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu